



We create chemistry

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)

Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

Tanımı

MasterBrace® ADH 1406, epoksi esaslı, iki bileşenli, tamir, ankraj ve montaj harcıdır.

EN 1504-4 ve EN 1504-6

Kullanım Yerleri

- Beton ve taş duvarlarda filiz ekiminde,
- Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonunda,

- Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında,
- Çatlak enjeksiyonunda dış yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerlerinin sabitlenmesinde,
- Köprü ve viyadüklere korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde,
- Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır.

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı MasterBrace® ADH 1406 Bileşen A MasterBrace® ADH 1406 Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici	
Renk	Gri	
Karışım Yoğunluğu	1,70 ± 0,05 kg/litre	
*Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün	30 N/mm ² 75 N/mm ²	
*Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün	17 N/mm ² 25 N/mm ²	FM
Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona Çeliğe	3,0 N/mm ² 3,5 N/mm ²	
Uygulama Kalınlığı	Min. 2 mm Maks. 30 mm	
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5°C +30°C	
Kullanma Süresi (+20°C)	40 dak.	
Yeniden Kaplanabilirle Süresi (+20°C)	18-24 saat	
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C)	24 saat	
Servis Sıcaklığı	-15°C +90°C	
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	7 gün	

*Tipik değerler: +23°C'cfe, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.



We create chemistry

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concrecive® 1406)

Avantajları

- Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.
- Kimyasallara dayanıklıdır.
- Su ve gaz geçirimsizdir.
- Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.
- Nemli yüzeylere aderans sağlar.
- Solvent içermez.

Uygulama Yöntemi

Yüzey Hazırlığı

Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

Karıştırma

MasterBrace® ADH 1406, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşenin içerisine boşaltılmalı ve B bileşenin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

Karışım Oranları

MasterBrace® ADH 1406	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	3,75 kg	1,25 kg
Karışım Yoğunluğu	1,70 kg/litre	

Uygulama

MasterBrace® ADH 1406, hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 2 mm, en çok 30 mm olmalıdır. Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 6 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliği yeteri kadar **MasterBrace® ADH 1406** ile doldurulmalıdır. İstenen boy ve çapta ankraj çubuğu, deliğe çevrilerek yerleştirilmelidir.

Sarfiyat

1 mm kalınlık için yaklaşık 1,70 kg/m²'dir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum



We create chemistry

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)

sıcaklığın altına düşmemelidir.

- **MasterBrace® ADH 1406**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterBrace® ADH 1406** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

Ambalaj

5 kg set

Bileşen A: 3,75 kg teneke kutu

Bileşen B: 1,25 kg teneke kutu

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +5°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 18 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama

alanları havalandırılmalıdır.

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.



We create chemistry

MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (12/2014).

1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELİ/TÜRKİYE	
11	
1020-CPD-040 039923	
EN 1504-6 Çelik donatı çubuğunun ankrajlanması	
Çekip Çıkarma Dayanımı:	≤ 0,6 mm
75 kN yük etkisiyle yer değiştirme	
Klorür İyonu İçeriği	≤ 0,05 %
Çamşaya Geçiş Sıcaklığı	≥ 40°C
Çekme Yüğü Etkisiyle Sünme:	
50 kN yükün sürekli şekilde 3 ay uygulanmasından sonra yer değiştirme	≤ 0,6 mm
Telikeli Maddeler	Madde 5,3'e uygun

1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELİ/TÜRKİYE	
11	
1020-CPD-040 039990 EN 1504-4	
Yapısal bağ	
Prensip 4: Yapısal Takviye	4,4 Bağlanmış harç veya beton
Elastisite Modülü	≥ 2000 N/mm ²
Kayma Dayanımı	≥ 6 N/mm ²
İşlenebilirlik	40 dakika (23°C)
Büzülme / Genleşme	≤ % 0,1
Basınç Dayanımı	≥ 30 N/mm ²
İsli Genleşme Katsayısı	≤ 100 x 10 ⁻⁷ /K
Çamşaya Geçiş Sıcaklığı	≥ 40°C
Adezyon (Sertleşmiş beton ile sertleşmiş beton arasında)	Beton kopar
Adezyon (Taze beton ile sertleşmiş beton arasında)	Beton kopar
Dayanıklılık	Uygun
Yangına Tepki	C-s1,d0
Telikeli Maddeler	Madde 5,4'e uygun